



## **Магистерская программа «Экономика и управление»**

### **Направление подготовки 38.04.01 «Экономика»**

Программа реализуется РГАУ-МСХА имени К.А. Тимирязева совместно с Чешским университетом естественных наук на английском языке, что создает магистрам, обучающимся по направлению «Экономика», дополнительные конкурентные преимущества на рынке труда, расширяет границы для проведения научных исследований и повышения квалификации. Обучение нацелено на подготовку в области экономики и управления к аналитической, проектно-экономической, организационно-управленческой деятельности в крупных компаниях, научно-исследовательской и педагогической деятельности в научно-исследовательских и образовательных организациях.



Irina V. Kharcheva, PhD (Accounting)  
Dean Faculty of Economics and Finances  
Russian Timiryazev State Agrarian University



Ing. Martin Pelikán, Ph.D.  
Dean Faculty of Economics and Management  
Czech University of Life Sciences Prague



**Faculty of Economics  
and Management**

**Особенности поступления и обучения  
(для российских студентов)**

|  |   |
|--|---|
| Форма обучения   | Очная, сетевая: 1 год обучения – РГАУ-МСХА имени К.А. Тимирязева, Москва (занятия проводятся с 18:20 до 21:10), 2 год – Чешский университет естественных наук, Прага (подробная информация о магистерской программе: <a href="http://www.msc.pef.czu.cz/?pageid=10">http://www.msc.pef.czu.cz/?pageid=10</a> )                          |
| Продолжительность обучения   | 2 года  |
| Язык обучения  | Английский  |
| Получаемый диплом  | Два диплома магистра: Чешского университета естественных наук и РГАУ-МСХА имени К.А. Тимирязева   |
| Возможность обучения на бюджетной основе                             | Имеется для лиц с высшим образованием, которым присвоена квалификация «бакалавр» или «дипломированный специалист».<br>Приём документов с 19 июня по 04 августа 2017 г.<br>Для поступления сдается комплексный экзамен.<br>Вступительные испытания в магистратуру проводятся в два потока: первый – 06 июля, второй – 07 августа 2017 г. |
| Возможность обучения на основе договора с оплатой стоимости обучения | Имеется.<br>Приём документов с 19 июня по 04 августа 2017 г.<br>Для поступления сдается комплексный экзамен.<br>Зачисление на договорную форму обучения осуществляется 11 июля и 11 августа при оформлении договора об оказании платных услуг и предоставлении необходимых документов до 10 июля и до 10 августа 2017 г. соответственно |
| Отсрочка от армии  | Предоставляется только бакалаврам   |

