

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Гринченко Лаврентия Александровича «Обеспечение качества сборки соединений при ремонте машин методами цифровизации и размерного анализа», представленный на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 4.3.1. Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса

Актуальность данной работы в выявлении влияния отклонений от соосности на ресурс ответственных соединений и агрегатов в целом. Применяемая при этом цифровизация процессов контроля, комплектации и сборки содействует вопросам обеспечения качества технологических процессов в ремонтном производстве.

Научная новизна работы заключается в выявлении, построении и расчете параметров размерной цепи соединения манжеты с валом КПП ЯМЗ-239, что позволило автору определить отклонение от соосности манжеты относительно вала, при котором начнутся утечки, а также выявлении, построении и расчете параметров размерной цепи соединения валов редукторов картофелеуборочного комбайна КПК-2-01, что позволило автору определить рациональные параметры точности (размеры, допуски и отклонения) компенсирующих звеньев.

Практическая значимость работы заключается в разработке цифровой модели процесса комплектации и сборки коробки передач двигателя ЯМЗ-239, что позволяет автоматизировать работы по созданию документации и описанию технологических процессов предприятия, это открывает возможности для анализа показателей процессов на основе как качественных, так и количественных характеристик. Также, в перспективе, данная деятельность предполагает расширение возможностей для дальнейшей цифровой трансформации предприятия.

Замечания по автореферату:

1. Исходя из автореферата не ясно, откуда взяты параметры звеньев, использующиеся при расчете размерных цепей.
2. При определении экономического эффекта от применения цифровых средств измерений нет технологического обоснования выбора в качестве средств контроля цифровой рычажной скобы и цифрового штангенциркуля.

В целом, диссертационная работа Гринченко Лаврентия Александровича на тему: «Обеспечение качества сборки соединений при ремонте машин методами цифровизации и размерного анализа» является законченной научной работой, в которой предложены технические и технологические решения, которые вносят существенный вклад в развитие ремонтных производств Российской Федерации. Диссертация соответствует требованиям пп. 9-14 «Положение о присуждении ученых степеней»,

утвержденного Постановлением Российской Федерации от 24 сентября 2013 года № 842, а ее автор, Гринченко Л.А., заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 4.3.1 – Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса.

Профессор кафедры «Надежность и ремонт машин» ФГБОУ ВО «Орловский государственный аграрный университет имени Н.В. Парахина», доктор технических наук (05.20.03 – Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве, 2006 г.)



**Кузнецов
Юрий Алексеевич**

«16» 06 2025 г.

Полное наименование организации: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Орловский государственный аграрный университет имени Н.В. Парахина»
Адрес: 302019, Орловская область, г. Орёл, ул. Генерала родина, д. 69
Телефон: +7 (4862) 76-14-51; +7 (4862) 43-19-79
E-mail: kentury@yandex.ru

Подпись Кузнецова Юрия Алексеевича заверяю:

