

## ОТЗЫВ

**на автореферат диссертационной работы на тему «Повышение долговечности опор скольжения сочетанием точностных и технологических методов восстановления деталей соединения», представленной Голиницким Павлом Вячеславовичем на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 4.3.1 – «Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса»**

Несмотря на положительную динамику обновления сельскохозяйственной техники, на её темп по-прежнему сказывается уход иностранных производителей, из-за чего остаётся актуальным поддержание существующего парка в рабочем состоянии.

Основным элементом сельскохозяйственной техники является двигатель внутреннего сгорания. Одним из крупнейших российских производителей дизельных двигателей является Ярославский моторный завод. Двигатели ЯМЗ отличаются хорошей ремонтпригодностью, позволяющей обеспечить длительный срок службы при соблюдении требований завода-изготовителя. Применение технологий «Индустрии 4.0» дает возможности ремонтным предприятиям приблизиться к параметрам новых деталей, но не предлагает технологически готовых решений. Использование элементов цифровой среды совместно с адаптированными точностными и технологическими методами восстановления деталей, образующих соединение, позволяет повысить долговечность соединений в условиях мелкосерийного ремонтного производства.

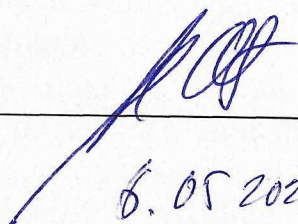
Поэтому тема диссертационной работы является актуальной и значимой для развития аграрной отрасли.

Научная новизна исследования заключается в полученной математической зависимости, позволяющей определить величину минимального зазора в подшипнике скольжения, теоретической модели для рационального выбора способов восстановления двух сопрягаемых деталей, методе цифрового подбора диаметров валов и втулок, позволяющем достичь гарантированного наименьшего зазора и наибольшего запаса на износ в соединении, математическом выражении по расчету геометрических параметров деформирующей матрицы без потери её геометрической устойчивости, комплексном подходе к применению цифровых инструментов на ремонтном предприятии, определённых задачах и требованиях к применяемым цифровым инструментам в рамках ЕИС.

Достоверность результатов исследований, обеспечена изучением и анализом ранее выполненных работ в области взаимозаменяемости и нормирования точности, применения цифровых инструментов и восстановления деталей и гарантирована применением стандартных методик сбора и обработки данных и использованием современного программного обеспечения.

- Вместе с тем следует отметить следующие замечания по автореферату:
1. В автореферате отсутствует информация о том, как соблюдается соосность опор вала при цифровом подборе.
  2. В автореферате представлены данные по шлифовке опор вала только под первый ремонтный размер. Производились ли исследования для других ремонтных размеров?

Несмотря на замечания, поставленные в работе задачи решены и полученные результаты не вызывают сомнения. Работа имеет научную и практическую значимость, соответствует требованиям ВАК Минобрнауки РФ, изложенным в «Положении о порядке присуждения учёных степеней», предъявляемым к диссертациям на соискание учёной степени доктора технических наук по специальности 4.3.1 – Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса, а ее автор, Голиницкий Павел Вячеславович, заслуживает присуждения учёной степени доктора технических наук.

  
6.05.2026

Яковлев Сергей Александрович,  
доктор технических наук  
(4.3.1. Технологии, машины и  
оборудование для агропромышленного  
комплекса), доцент,  
профессор кафедры технологии  
производства и ремонта машин,  
ФГБОУ ВО Ульяновский ГАУ

Полное название организации: федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ульяновский государственный аграрный университет имени П.А. Столыпина» (ФГБОУ ВО Ульяновский ГАУ)

Почтовый адрес: 432017, Ульяновская область, г. Ульяновск, бульвар Новый Венец, 1.

Контактный телефон: 8(8422)55-95-35, 8(84231)5-11-75, e-mail: [ugsha@yandex.ru](mailto:ugsha@yandex.ru)

